

Ing. Antonino Giustiniani

Dati personali

nato ad Erice il 7 giugno 1969
coniugato

Formazione

Abilitazione all'esercizio professionale conseguita nel gennaio 1995 presso il Politecnico di Torino.
Iscritto all'albo professionale degli ingegneri dal 12/2/96.

Laurea in **Ingegneria Meccanica**, conseguita nel luglio 1994 presso il Politecnico di Torino con la votazione di 106/110;

Maturità scientifica conseguita presso "liceo scientifico E. Vittorini" di Gela con votazione di 60/60

Conoscenze linguistiche

Inglese: ottima conoscenza scritta e parlata.

Francese: ottima conoscenza parlata e sufficiente scritta.

Tedesco: corso di tedesco elementare nel 2010 di 60 ore

Spagnolo: corso di spagnolo elementare nel 2011 di 60 ore

Altro

Vice Presidente Nazionale dell'Uniontessile dal 2017

Presidente **Confapi** **Industria** **Alessandria** dal 2013;

Vice Presidente del **fondo dirigenti PMI** dal 2020

Esperienze professionali:

AZIENDA: Martinetto group s.r.l. Holding del gruppo Martinetto (gruppo tessile italiano). Il gruppo Martinetto e' un medio gruppo tessile italiano con 4 aziende (di cui una in Albania) e fattura 30 milioni di euro

PERIODO: Gennaio 2017 - oggi

RUOLO: Amministratore delegato del Gruppo Martinetto con coordinamento e direzione di tutte le aziende del gruppo.

Riporto: Presidente del gruppo

Ing. Antonino Giustiniani

AZIENDA: FIR Fulda S.p.A. Azienda del gruppo WIRTHFULDA (gruppo tessile tedesco). La FIR Fulda e' un medio gruppo tessile che detiene al 100% una azienda in Francia che è Felt Industries.

PERIODO: Aprile 2008 - oggi

RUOLO: Direttore Operativo e Procuratore Generale FIR FULDA S.p.A. (nomina del consiglio di amministrazione) con procura notarile che dispone tutti i poteri di ordinaria amministrazione. General Manager della società Francese Felt Industrie da aprile 2008 fino al 31/12/2010 (Oggi l'azienda è gestita da un manager Francese)

Riporto: CEO della società

MANSIONE:

- Responsabile di tutte le funzioni aziendali di FIR Fulda riportando direttamente al CEO della società che risiede in Germania presso l'headquarter.

Obiettivi raggiunti al momento:

- Trasferimento della produzione di feltro lana dello stabilimento di Fulda nel sito italiano con incremento produttivo del 75% (passaggio da 320 ton a 520 ton dal 1/9/2014 al 30/6/2015);
- Integrazione dei clienti esteri della società Felt Industries mediante acquisizione degli stessi da parte della FIR Fulda spa nel 2012;
- Costituzione del centro di competenza per le "seamless cartridges" per tutto il gruppo nel 2011;
- Sviluppo del mercato russo, mediante selezione di un agente qualificato, strategia di marketing mirata e sviluppo di un materiale specifico per la realizzazione delle scarpe per il ghiaccio;
- Ritorno in utile della società Fir-Fulda nel 2010 dopo 4 esercizi in perdita consecutivi;
- Gestione e consolidamento del processo di fusione e concentrazione a Sant'Ambrogio delle 3 aziende presenti in Italia del gruppo (FIMI S.r.l., FULDA S.r.l e FIR S.p.A.) con costituzione di un'unica società, che ha cambiato ragione sociale in Fir Fulda S.p.A., con l'obiettivo di razionalizzare la presenza del gruppo in Italia evitando costose ridondanze; questo processo è stato avviato a giugno 2010 e si è concluso al 30 settembre 2010.
- Start up (gennaio 2010) di una nuova divisione e di un contratto di cooperazione con una piccola azienda di Alessandria per lo sviluppo, la realizzazione e la commercializzazione di prodotti innovativi in fibra minerale per la sostituzione della fibra di vetro;
- Cash flow positivo nel 2009 pur con una riduzione di fatturato del 32%.
- Start up della nuova società francese del gruppo (gennaio 2010) che nasce dalla fusione tra FFF France, Felt Industrie e Fibrex. Obiettivo della fusione è stato concentrare e massimizzare i volumi di vendita nel mercato francese tramite il coordinamento di una struttura commerciale più grande e l'ampliamento della gamma prodotto disponibile. La fusione ha inoltre permesso di ottimizzare la produttività delle 2 aziende concentrando l'attività produttive in un unico sito e ha determinato delle sinergie tra le strutture delle 3 aziende.
- Implementazione in FIR del sistema informatico SAP.
- Introduzione di FIR come fornitore TIER 1 presso un importante multinazionale del bianco.
- Riorganizzazione/ristrutturazione dell'azienda a seguito crisi del fine 2008/2009 che ha determinato un calo di volumi di ca il 30%.

Ing. Antonino Giustiniani

AZIENDA: FIR Feltrifici Internazionali Riuniti (Azienda del gruppo WIRTH). La FIR è un'azienda tessile e detiene al 100% due aziende tessili in Francia che sono Fibrex e Felt Industries.

RUOLO: Direttore Industriale dal dicembre 2005 al marzo 2008. Riporto: CEO/President

MANSIONE:

- **Responsabile della produzione, logistica, tempi e metodi, qualità, R&D e investimenti;**
Responsabile di tutta l'area industriale (Produzione, manutenzione, servizi generali, logistica, qualità, industrializzazione e ricerca e sviluppo).
Responsabile del coordinamento industriale delle 2 società francesi (Felt Industrie e Fibrex)

Obiettivi raggiunti al momento:

- Sviluppo e commercializzazione di un "sealing" per un cliente europeo di primaria importanza nel settore del "bianco" con ottenimento del 100% di quota di assegnazione e successivo avvio di progetti di validazione con altri 2 importanti clienti
- spostamento dell'area produttiva del feltro lana dallo stabilimento francese di Felt Industrie in Italia con conseguente ridimensionamento della struttura (-20 diretti equivalenti, -2 indiretti);
- chiusura dello stabilimento produttivo di Cumiana con trasferimento della produzione feltro sintetico in FFF e VFG (società gruppo Wirth) in Germania e spostamento della produzione cartucce filtrazione nello stabilimento di S. Ambrogio. (-15 diretti equivalenti, -3 indiretti);
- Delocalizzazione in India delle produzioni di dischi e lastre lana che hanno una elevata incidenza di manodopera con riduzione di 10 diretti equivalenti a conseguente definizione delle politiche di buy;
- coordinamento e implementazione di attività di Kaizen e continuous improvement mirata all'aumento della produttività e riduzione degli scarti;
- conseguimento certificazione ISO 9001 nel giugno 2006 per la società italiana
- Lancio di 10 nuovi prodotti con conseguente industrializzazione;
- Aumento produttività del 20% e riduzione scarti del 15 % in 3 anni

AZIENDA: VALEO VSS PIANEZZA (stampaggio, verniciatura e assemblaggio maniglie e moduli per Automotive)

PERIODO: Settembre 2004 – Novembre 2005

RUOLO: Responsabile unità autonoma di produzione Multiprocess (assemblaggio e stampaggio)

MANSIONE:

- **Responsabile della produzione, logistica, tempi e metodi e qualità;**
Gestione del personale produttivo di un'unità di ca 150 persone con linee di assemblaggio automatico e presse ad iniezione di stampaggio plastica. Responsabile della definizione e gestione del budget produzione e dei risultati del centro di costo. Realizzazione attraverso una capillare analisi tempi e metodi di una ottimale definizione dei carichi di lavoro e pianificazione produttiva

Ing. Antonino Giustiniani

con aumento del 15% della produttività. Responsabile del rispetto del piano di produzione (giornaliero/settimanale). Realizzazione di analisi SMED per ridurre i tempi di cambio stampo sulle presse. Responsabile della definizione dei flussi produttivi in ottica multiprocess, dove è il prodotto che determina il flusso e non la tecnologia.

AZIENDA: Industrie Borla S.p.A. (stampaggio e assemblaggio componenti plastici per il settore Medicale, certificata ISO 9001). Leader del mercato

PERIODO: Gennaio 2000 – agosto 2004

RUOLO: Responsabile unità' assemblaggio

MANSIONE:

- **Responsabile della produzione e logistica ;**
gestione dell'unità' di assemblaggio con 40 diretti e 4 indiretti e con un totale di 40 macchine automatiche di assemblaggio

- **Responsabile della manutenzione;**

Definizione budget manutenzione e organizzazione su tre turni della manutenzione con definizione di un programma di manutenzione programmata e preventiva per tutte le macchine e impianti, utilizzando personale Esterno (fornitori automazione) per manutenzione superiori ai 2 gg e manutentori interni per attività inferiori ai 2 gg. Definizioni di un database per ogni singola isola di lavoro (macchina) per monitorare i rendimenti produttivi delle stesse in relazione agli interventi tecnici e ai singoli prodotti assemblati.

• **Responsabile dell'ingegneria di processo e tecnologie (Progettazione, collaudo ed installazione nuove macchine e modifica attuali)**

Definizione delle specifiche tecniche delle nuove macchine e del capitolato tecnico e quindi dell'ordine.

Approvazione del progetto definitivo, collaudo e approvazione della stessa presso il fornitore e avviamento produttivo in fabbrica con approvazione definitiva della stessa.

Rilocalizzazione delle macchine all'interno della fabbrica (lay-out).

AZIENDA: FIR S.p.A. (appartenente al gruppo GEOFELT)

PERIODO: Agosto 97 – gennaio 2000

RUOLO: Responsabile Tecnico

MANSIONE:

- **Responsabile della manutenzione per i due stabilimenti di S. Ambrogio e Cumiana.**

Definizione di una squadra unica di manutenzione per i due stabilimenti con possibilità di sfruttare in modo sinergico il personale in funzione delle esigenze produttive o contingenze. Definizione di un programma di manutenzione programmata e preventiva per i due stabilimenti e creazione database per monitorare i rendimenti delle linee di produzione. Si è proceduto a usare le ditte

Ing. Antonino Giustiniani

esterne per i grossi lavori di manutenzione. Questi interventi hanno permesso di ridurre il personale della manutenzione del 20% e si sono ridotti i tempi medi di guasto e quindi le ore produttive perse.

- **Responsabile dell'ingegneria di processo e tecnologie per i due stabilimenti (sviluppo progetti, appalto ed installazione.**

- **Responsabile del Servizio Prevenzione e Protezione.**

Gestione delle problematiche inerenti alla sicurezza (analisi rischio, rischi chimici, smaltimento rifiuti, acque reflue, dispositivi di prev. E protezione individuali etc.)

AZIENDA: TECNOCAR S.r.L. appartenete al gruppo **FILTRAUTO**

PERIODO: Maggio 96 – luglio 97

RUOLO: Responsabile di progetto per i filtri olio vetture e veicoli industriali (project manager)

MANSIONE:

- Responsabile dello sviluppo nuovi prodotti (progettazione, prototipazione, presentazione al cliente e omologazione).

Definizione specifiche di prodotto in funzione delle specifiche cliente; coordinamento progettazione, laboratorio, prototipazione nuovi prodotti. Interfaccia tecnica presso clienti per definizione del piano di omologazione del prodotto (prove e design review); omologazione dello stesso e responsabile dello sturt up produttivo.

AZIENDA: C.N.R. (Consiglio Nazionale delle Ricerche)

PERIODO: Marzo 95 – Febbraio 96

RUOLO: Ricercatore con borsa di studio

CAMPO di RICERCA: Ingegneria aerospaziale in collaborazione con **ALENIA SPAZIO.**

Pubblicazioni e articoli

“Controlli non distruttivi, processi di saldatura, e difettologie tipiche per materiali e prodotti utilizzabili in campo aerospaziale”.

Resp. scientifico: Prof. Ing. Giuseppe Surace

Politecnico di Torino nota tecnico scientifica n° 107 (1996)

“Verifica dell'affidabilità di un sistema CND a correnti indotte nello studio di strutture saldate a parete sottile di impiego aerospaziale”.

Resp. scientifico: Prof. Ing. Giuseppe Surace

Politecnico di Torino nota tecnico scientifica n°108 (1996).

Ing. Antonino Giustiniani

“Reliability of eddy current inspections of welded aluminum alloy plates”

G. Surace, M. Villani, A. Giustiniani

Structures in the new millennium, Lee (ed.). 1997 Balkema, Rotterdam, ISBN 90 5410 898 3.

“INNOVATIVE APPLICATIONS OF NONWOVEN FELTS PRODUCED BY M/S FIR, S. AMBROGIO (TORINO), ITALY”

N Sharma,, A. Giustiniani

International conference on Technical Textiles and Nonwovens 2006 Indian International Institute di New Dehli

“Rehabilitation of pipeline and innovative seal for white industry ”

N Sharma,, A. Giustiniani, Bernd Ledl

International conference on Technical Textiles and Nonwovens 2008 Indian International Institute di New Dehli

Autorizzo al trattamento dei dati personali secondo la legge sulla privacy n° 196/2003